**LG AMPLÍA SU DISPONIBILIDAD DE EQUIPOS CHILLER SCROLL CON TECNOLOGÍA INVERTER, LA NUEVA GENERACIÓN CON REFRIGERANTE R32**

*La innovadora solución de la compañía ofrece alta eficiencia energética, desempeño confiable y control inteligente para sistemas de climatización comercial.*

**CIUDAD DE MÉXICO, 29 DE JULIO DE 2025 -** LG Electronics (LG) está ampliando la disponibilidad global de su línea de equipos Chiller Scroll con compresor Inverter, una solución de climatización de nueva generación que responde a la creciente demanda mundial de tecnologías sostenibles y refrigerantes con bajo Potencial de Calentamiento Global (GWP). Este nuevo modelo utiliza el refrigerante R32, que tiene un GWP aproximadamente 70% menor que el del R410A.

Diseñado como un sistema de bomba de calor con tecnología Inverter, este Chiller suministra tanto agua fría como caliente, lo que lo hace ideal para edificios comerciales medianos que necesitan una gestión térmica confiable durante todo el año.

* **Alta eficiencia energética**

El nuevo Chiller Scroll Inverter ofrece una eficiencia energética sobresaliente en diversas condiciones de operación. Funciona con el compresor All-Inverter de LG, que trabaja en un amplio rango de frecuencias (de 30Hz a 120Hz), lo que permite un alto rendimiento y un menor consumo de energía, incluso cuando no se opera a plena capacidad.

El sistema exclusivo **HiPOR™ (High Pressure Oil Return)** de LG mejora la eficiencia del compresor al devolver el aceite directamente a la cámara de compresión, lo que reduce considerablemente la pérdida de energía. Gracias a esto, la unidad alcanza un **valor IPLV (Integrated Part Load Value)** de hasta **5.9**.1 Algunos modelos también incorporan **intercambiadores de calor optimizados** para funcionar en un amplio rango de temperaturas de salida del agua, desde **-10 hasta 60 grados Celsius**, lo que brinda mayor flexibilidad para distintas aplicaciones.

* **Alta confiabilidad para operar todo el año**

Este equipo Chiller está diseñado para ofrecer un rendimiento confiable sin importar la temporada o el clima. Incorpora **su compresor Dual All-Inverter** y tecnología de **inyección de vapor**, lo que le permite mantener una capacidad de calefacción estable incluso en condiciones de frío extremo, operando con cargas tan bajas como el **20%**. En ambientes calurosos, cuenta con un **disipador térmico enfriado por refrigerante** que permite mantener el funcionamiento hasta los **52 grados Celsius**, lo que representa una ventaja significativa frente a los sistemas convencionales enfriados por aire.

Para asegurar un funcionamiento continuo incluso en condiciones exigentes, el sistema incorpora funciones como **respaldo de compresor**, **lógica de control inteligente** y **deshielo secuencial**. Además, es capaz de suministrar **agua caliente a hasta 60 grados Celsius**, lo que ayuda a prevenir la proliferación de bacterias como la **Legionella**, favoreciendo una operación higiénica en lugares como **spas, hoteles y hospitales**. Para una mayor durabilidad en zonas costeras o con alta humedad, el **intercambiador de calor cuenta con el recubrimiento anticorrosivo Black Fin** de LG.

**Sistema de control completo y resistente**

El equipo Chiller se adapta a distintos tamaños de proyecto con opciones de control versátiles:

* Para **instalaciones pequeñas**, se incluye una **pantalla táctil HMI de 5 pulgadas**, fácil de usar y pensada para el control local. También permite su instalación remota a una distancia de hasta **500 metros**.
* En **proyectos medianos**, se pueden utilizar los controladores **ACP** y **AC Smart** de LG, que gestionan hasta **10 unidades** y ofrecen funciones como **programación de horarios**, **vinculación de entradas/salidas** y **monitoreo de errores**.
* Para **aplicaciones de gran escala**, el sistema es compatible con la plataforma **LG BECON (Building Energy Control) CPM**, capaz de coordinar hasta **30 equipos Chiller** y controlar dispositivos auxiliares como **bombas, válvulas y sensores**, optimizando así la eficiencia de todo el sistema.

Un algoritmo de ahorro de energía integrado ayuda a **reducir el consumo eléctrico hasta en un 10%, ²** mientras que la función de **auto-reinicio** restaura automáticamente la configuración previa tras un corte de energía, lo que minimiza el tiempo de inactividad. Funciones como el **respaldo de compresor** y el **deshielo secuencial** aseguran una operación continua incluso durante tareas de mantenimiento. Además, el enfriador opera con un **bajo nivel de ruido de 68dB**, y cuenta con un **modo de operación silenciosa** para un funcionamiento aún más discreto durante horarios nocturnos o de baja demanda.

Tras su lanzamiento inicial en **Norteamérica, Europa y Corea del Sur**, LG continúa en 2025 con la expansión global de su **Chiller Scroll Inverter**. Una instalación destacada se realizó en la **escuela primaria Garden Grove**, en **Winter Haven, Florida**, donde se reemplazó una antigua unidad de 60 toneladas por **tres enfriadores LG Chiller Scroll Inverter**. Desde entonces, la escuela ha logrado una **reducción del 18% en el consumo de energía**, además de un funcionamiento **más silencioso**, algo clave en una zona residencial como esa.

“El nuevo Chiller Scroll Inverter de LG está diseñado para ofrecer **alta eficiencia energética** y una **gestión flexible del sistema**, permitiendo a nuestros clientes enfrentar con confianza las demandas reales de climatización,” señaló **James Lee**, presidente de **LG ES Company**. “Seguimos firmes en nuestro compromiso de ofrecer soluciones **confiables y de alto rendimiento**, que no solo aporten valor a largo plazo, sino que también contribuyan a un futuro más **eficiente y sostenible** en el uso de la energía.”

# # #

*¹ Resultados de pruebas basados en el estándar ANSI/AHRI 551/591. El rendimiento real puede variar según las condiciones de operación.*

*² Resultados basados en pruebas internas; el desempeño real puede cambiar dependiendo de las condiciones de uso.v*

**Acerca de LG Electronics Eco Solution Company**

**LG Eco Solution Company (ES)** ofrece soluciones avanzadas de climatización, incluyendo enfriadores, diseñadas para distintos sectores y climas. Comprometida con ofrecer un rendimiento HVAC excepcional, la compañía busca mejorar el confort y el bienestar en interiores con productos innovadores para el cuidado del aire. Gracias a su amplia experiencia en la industria, desarrolla soluciones HVAC digitalizadas que mejoran la calidad de vida. Como aliado confiable, integra tecnología de punta en las operaciones diarias y brinda soporte continuo. Para más información, visita: [www.lg.com/global/business/hvac](https://www.lg.com/global/business/hvac).

***Contacto de Prensa:***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***LG Electronics México***  Daniel Aguilar Gallego  Media & PR  Tel.  55-5321-1977  [**daniel.aguilar@lge.com**](mailto:daniel.aguilar@lge.com) | ***LG Electronics México***  Daniela Medel  Media & PR  Tel. 56-6230-2485  [**daniela.medel@lge.com**](mailto:daniela.medel@lge.com) | ***Burson***  Montserrat Valle  Sr Account Executive  Tel. 55-3100-4564  [**Montserrat.vallevargas@bursonglobal.com**](mailto:Montserrat.vallevargas@bcw-global.com) | ***Burson***  Antonio Memije  Account Executive  Tel. 55-2729-2373  [**antonio.memije@bursonglobal.com**](mailto:antonio.memije@bursonglobal.com) |